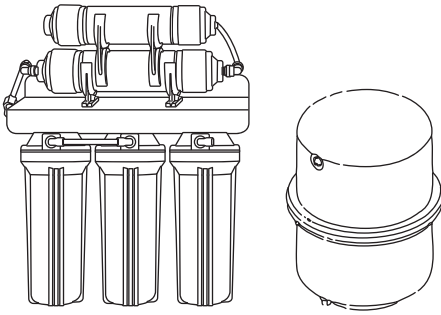


Manual de usuario

Equipo de
ósmosis inversa

MANUAL DE USUARIO	
· PRESENTACIÓN E INTRODUCCIÓN, QUÉ ES LA ÓSMOSIS INVERSA, LA CALIDAD DEL AGUA	02
· CONTAMINACIÓN DEL AGUA, ADVERTENCIAS Y DATOS TÉCNICOS	03
INSTALACIÓN DEL SISTEMA Y PUESTA EN MARCHA	04
FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA	06
HIGIENIZACIÓN DEL SISTEMA	08
MANTENIMIENTO DEL SISTEMA	11
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	12
GARANTÍA DEL EQUIPO	14
REGISTRO DE INSTALACIÓN DEL EQUIPO	15
CONTROL Y SEGUIMIENTO DEL SISTEMA	16



SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA

1. PRESENTACIÓN E INTRODUCCIÓN

Le damos la bienvenida. Gracias por confiar en nuestro producto. Cumpliendo con la avanzada tecnología ósmosis inversa, este modelo es un diseño 5 etapas pensado para una larga duración en todas las familias. Éste sistema se sitúa oculto bajo el fregadero.

No son necesarios productos químicos o electricidad para producir agua de calidad. El equipo es capaz de eliminar sobre un 95% del total de sólidos disueltos, +99% de todos los restos orgánicos, +99% de todas las bacterias y reduce hasta un 99% el Cloro, mejorando el sabor y la calidad del agua. Éste equipo además elimina materiales dañinos como el plomo, cobre, bario, cromo, mercurio, sodio, radmio, fluoruro, nitrito o selenio, que pueden estar presentes en su agua, proporcionando agua saludable y pura.

IMPORTANTE: CONSERVE ESTE MANUAL.

2. ¿QUÉ ES LA ÓSMOSIS INVERSA?

La Ósmosis Inversa fue originalmente diseñada para hacer potable el agua del mar para la armada. Es ideal para cualquier persona con una dieta baja en sodio. Una membrana de Ósmosis Inversa tiene un tamaño de poro mucho más pequeño que una bacteria o parásito. Cuando está funcionando correctamente, eliminará todos los microorganismos del agua del grifo produciendo agua estéril.

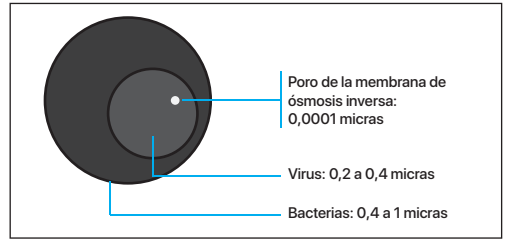


Figura 1

La ósmosis inversa es la inversión del flujo natural de la ósmosis. En el sistema de purificación de agua, el objetivo es diluir la solución de sal pero separando el agua pura de la sal y de otros contaminantes.

Cuando el flujo natural se invierte, el agua de la solución de sal es forzada a pasar a través de la membrana en la dirección opuesta mediante la aplicación de presión (el término de ósmosis inversa). Mediante este proceso somos capaces de producir agua pura eliminando sales y otros contaminantes.

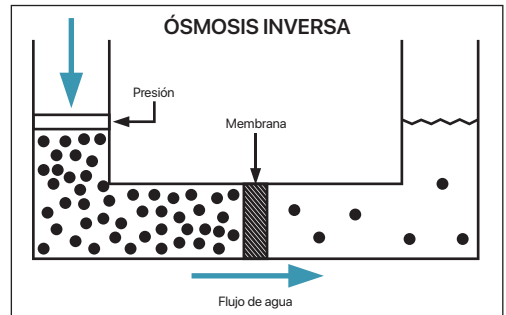


Figura 2

3. LA CALIDAD DEL AGUA

En el agua de bebida notará una mejora en el sabor, al igual que será mejor para su cafetera, para hacer cubitos de hielo o para realizar zumos. Al cocinar con agua purificada podrá degustar mejor el sabor de los alimentos. Será un agua más saludable para sus hijos y también buena para sus plantas.

Se aconseja este tratamiento de agua para aquellas personas que sufren de hipertensión, ya que es un agua de baja mineralización. Es ideal para planchas de vapor. El agua osmotizada ayudará a prolongar la vida de sus electrodomésticos.

4. LA CONTAMINACIÓN DEL AGUA

El agua ambiental está cada vez más contaminada por desechos de origen doméstico, agrícola e industrial.

Los de origen doméstico (desechos humanos, de lavado o productos químicos de limpieza), que han experimentado un notable incremento debido al aumento de los núcleos de población cercanos a los cauces tradicionales, van a parar en muchos casos a los acuíferos naturales.

Los residuos de origen agrícola, como purines y excrementos, abonos químicos, nitratos, herbicidas y pesticidas, así como los residuos industriales aparecen cada día más en los acuíferos naturales.

Las compañías de abastecimiento filtran el agua y le añaden productos químicos (por ejemplo el cloro) para desinfectarla y así, evitar enfermedades infecciosas como el tífus, la difteria, etc...

Por ese motivo, el agua que recibimos en nuestros hogares podría llevar restos de productos químicos y residuos de la cloración, como trihalometanos, muy perjudiciales para la salud, además del sodio, calcio y otros minerales en cantidades excesivas.

5. ADVERTENCIAS PREVIAS

! Atención: lea con detenimiento las advertencias descritas en el correspondiente apartado del manual técnico.

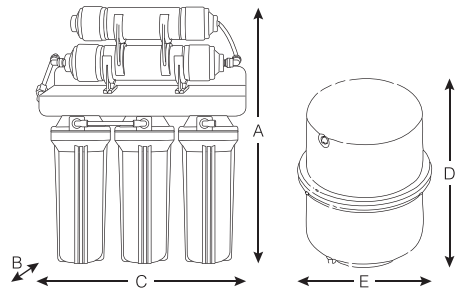
! Atención: estos equipos NO SON POTABILIZADORES de agua. En caso de que el agua a tratar proceda de un abastecimiento público (y por tanto cumpla con la legislación vigente), estos equipos mejorarán sustancialmente la calidad del agua.

! Los equipos de tratamiento de agua necesitan de un mantenimiento periódico realizado por personal técnico cualificado, con objeto de garantizar la calidad del agua producida y suministrada.

! Atención: Tras un periodo prolongado (más de un mes) en el que el equipo se ha encontrado sin funcionar o producir agua, póngase en contacto con su distribuidor con objeto de realizar una higienización y mantenimiento adecuados.

6. PRESTACIONES DEL EQUIPO:

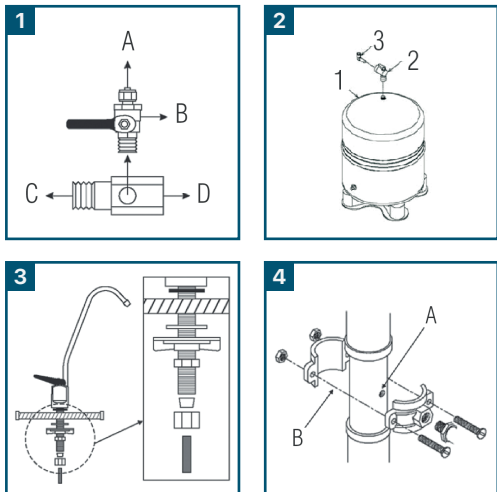
- Producción: 50 GPD / 75 GPD (dependiendo del modelo).
- 100% testado y esterilizado de fábrica.
- Presión de 45 PSI a 100 PSI.
- Depósito de 6 litros.
- Polipropileno FDA aprobado.
- Manómetro (opcional).
- Restrictor de flujo.
- Válvula antiretorno.
- Grifo cromado de largo alcance con válvula cerámica.
- Válvula de drenaje.
- Tubos de ¼" de conexión.
- Completamente montado y listo para su instalación.
- **Dimensiones del equipo sin bomba:**
 - a. 440 mm.
 - b. 150 mm.
 - c. 420 mm.
- **Dimensiones del equipo con bomba:**
 - a. 450 mm.
 - b. 185 mm.
 - c. 360 mm.
- **Dimensiones del depósito:**
 - d. 255 mm.
 - e. 400 mm.
- **Peso del equipo sin bomba:** 13 Kg.
- **Peso del equipo con bomba:** 15 Kg.
- **Peso del depósito:** 4 Kg.



7. PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

Se recomienda que la instalación del equipo la realice un servicio técnico autorizado. Normalmente el sistema de ósmosis inversa irá instalado debajo del fregadero de la cocina.

Para instalar el equipo, siga el siguiente procedimiento:



1. Entrada de agua al sistema de ósmosis inversa, donde:

- Conexión al sistema de ósmosis inversa.
- Conexión de la válvula de distribución.
- Conexión a la entrada de agua de red.
- Conexión al grifo de ósmosis inversa.

2. Instalar el depósito de agua:

- Instalar la válvula de corte al depósito.
A continuación conectar el tubo de color.

3. Realice un orificio de 12 mm aproximadamente para poder pasar la rosca del grifo. Insertar el grifo y colocar la rosca inferior.

4. Conectar un extremo del tubo al grifo fijándolo con la rosca, y el otro extremo a la salida con conexión rápida de la máquina marcada como "to faucet".

5. Cerrar la llave de paso general.

6. Extraer el latiguillo e introducir el kit de conexión con la válvula. Conectar el tubo entre la válvula de paso y la conexión rápida señalada como "inlet".

7. Realizar un orificio de 6 mm antes del sifón del desagüe del fregadero.

8. Colocar el collarín de desagüe con la almohadilla tórica hacia el lugar del agujero. Apretar el sistema y conectar el tubo entre la rosca y la conexión rápida del equipo señalado como "drain".

9. Instalación de la membrana:

- Desenrosque la tapa del portamembranas.
- Inserte la membrana de ósmosis inversa.

10. Comprobar que todas las uniones están correctamente conectadas, apretadas y que no hay fugas de agua.

11. Instalar un enchufe para la alimentación eléctrica acorde con la normativa actual vigente de baja presión. Recuerde que cuando la presión sea superior a 3 kg/cm², el equipo tiene que ser instalado con un regulador de presión.

! Atención: El trabajo deberá realizarse con una actitud y condiciones higiénicas adecuadas, extremando las precauciones en todo lo relacionado con materiales y componentes que vayan a encontrarse en contacto con el agua a tratar o consumir.

8. PUESTA EN MARCHA

Una vez instalado el sistema de ósmosis inversa, se procederá a la puesta en marcha del mismo. Para ello siga el siguiente procedimiento:

1. En el caso del equipo con bomba, hay que desconectar el sistema del suministro eléctrico, o desconectar la alimentación del portamembranas.

2. Abra la llave de entrada y el grifo de la encimera y déjelo abierto hasta que el agua salga de color negro (polvo de carbón activo granulado), mientras que el grifo del depósito se mantiene cerrado (entre 1 y 3 minutos).

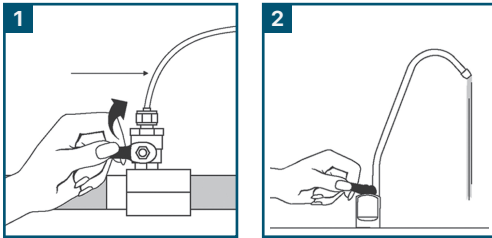
3. Cierre la entrada al equipo y espere a que el sistema se vacíe por completo por el grifo de ósmosis inversa.

Con esto se habrá procedido a la limpieza de los vasos que contienen los filtros de carbón activo.

! Atención: En la mayoría de los casos, su distribuidor oficial habrá realizado este paso en sus talleres, con lo que la limpieza de filtros resultará más cómoda.

4. A continuación, abra el módulo de ósmosis inversa y coloque la membrana procurando no pellizcar las juntas tóricas ni la junta de labio. Posteriormente retire de manera minuciosa el agua que haya podido caer en el equipo precedente del portamembranas.
5. Con la entrada al depósito cerrada, abra de nuevo el suministro de agua de red.
6. Espere 15 minutos y compruebe que no se producen pérdidas en ninguna conexión. Si así fuera, se procederá a su sellado con teflón por apretado manual (nunca con llaves metálicas).

En este momento, el sistema con bomba se puede modificar el paro por llenado del depósito en el presostato de máxima (regulador de fábrica).



7. Abrir la llave de depósito.
8. Situe el equipo debajo del fregadero.
9. Deje abierto el grifo de ósmosis inversa durante unos minutos y compruebe la calidad del agua con un medidor TDS.
10. Se debe proceder a dos vaciados completos del sistema por el grifo de ósmosis inversa para que elimine cualquier residuo que pueda haber de la fabricación.
11. Puede comprobar la presión que existe dentro del depósito con un medidor de presión. Este se hallará entre un valor de 0,3 kg/cm² y 0,5 kg/cm² (el depósito deberá estar completamente vacío de agua).

! Es importante efectuar esta comprobación una vez al año cuando se inicie el mantenimiento general del sistema.

12. Comprobar que (manteniendo la válvula del depósito de acumulación cerrada) empieza a salir agua por el grifo en poca cantidad. Del tubo de rechazo también saldrá agua. Al cerrar el grifo, en el rechazo el agua tiene que dejar de salir unos minutos después. Ésta operación se realizará a fin de asegurarse de que la válvula solenoide de corte y, en el caso del equipo con bomba, también el presostato de alta, funcionan perfectamente.

13. En algunas ocasiones podrá suceder que el agua que sale por el grifo del equipo tiene un aspecto "lechoso". Si se deja reposar en el vaso durante unos segundos, el agua volverá a su aspecto normal. Esto es debido a la acumulación en las tuberías generales de la red, de bolsas de aire que pasan junto con el agua al depósito de acumulación del sistema.

FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA

Explicación del proceso del agua a la hora de instalar su equipo.

Debemos abrir el paso de agua, girando la perilla de la válvula de conexión **(0)** hasta que quede en paralelo con el tubing.

El agua pasará por el presostato de baja presión **(1)**, la cuál permitirá el encendido del sistema de presión. El agua continúa su recorrido pasando por los filtros previos, primero por el filtro de sedimentos **(2)**, luego por el filtro de carbón granulado **(3)** y por último por el de carbón activo **(4)**.

A continuación sigue hasta llegar a la válvula de 4 vías **(5)**, entrando por la posición IN y saliendo por OUT, la cuál conecta con el portamembranas **(6)** por la tapa roscada.

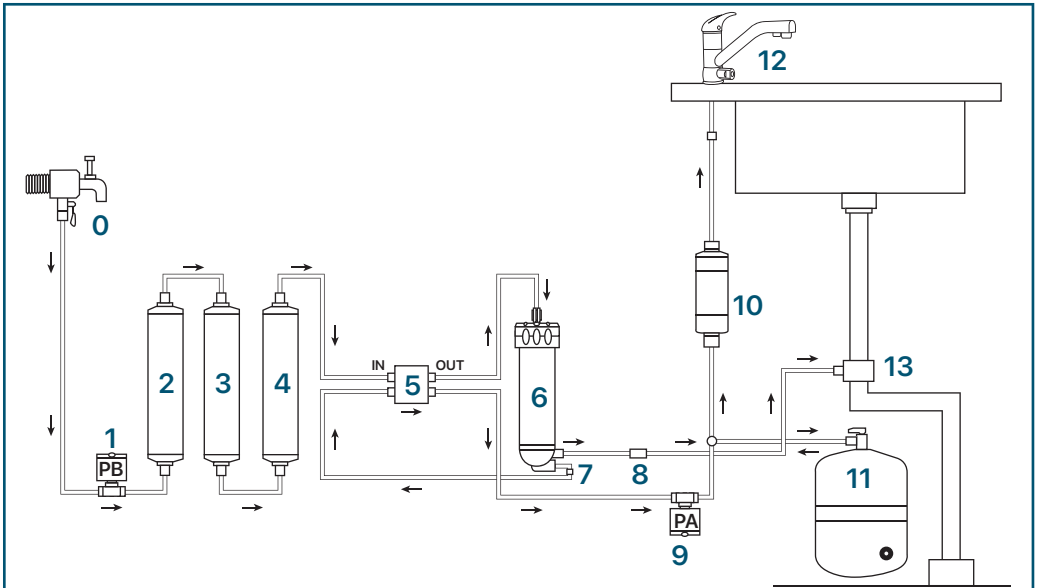
En la salida central del portamembranas se encuentra la válvula antirretorno **(7)**, la cuál se conecta nuevamente a la válvula de 4 vías **(5)** en la posición IN y a la salida OUT se conecta con el presostato de alta presión **(9)** y con la conexión TE del postfiltro **(10)**. Ésta a su vez se conecta por el tubing con el depósito presurizado de acumulación **(11)** a la salida del postfiltro **(10)**.

El agua pura se conecta con el tubing hasta el grifo dispensador de ósmosis inversa **(12)**. La salida restante

del portamembranas **(6)** se conecta con la válvula de restricción de flujo **(8)** y continúa hasta la abrazadera de conexión de desagüe **(13)**, la cuál se encuentra en el tubo de descarga del agua al alcantarillado.

PARTES DEL ESQUEMA

- 0. Válvula de conexión
- 1. Presostato de baja
- 2. Filtro de sedimentos
- 3. Filtro de carbón activo
- 4. Filtro de carbón block
- 5. Válvula de 4 vías
- 6. Portamembranas
- 7. Válvula antirretorno
- 8. Válvula de restricción de flujo
- 9. Presostato de alta
- 10. Postfiltro
- 11. Depósito de acumulación
- 12. Grifo de ósmosis inversa
- 13. Conexión de desagüe



FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA

Explicación del proceso del agua a la hora de instalar su equipo.

Debemos abrir el paso de agua, girando la perilla de la válvula de conexión **(0)** hasta que quede en paralelo con el tubing.

El agua pasará por el presostato de baja presión **(1)**, la cuál permitirá el encendido del sistema de presión. El agua continúa su recorrido pasadno por los filtros previos, primero por el filtro de sedimentos **(2)**, luego por el filtro de carbón granulado **(3)** y por último por el de carbón activo **(4)**.

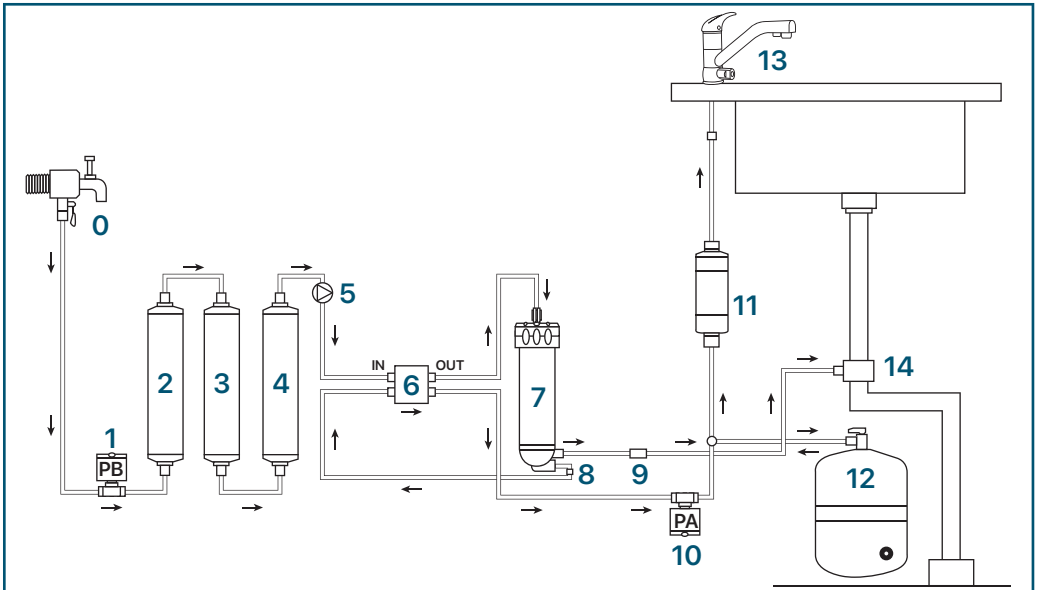
A continuación sigue hasta llegar a la bomba de presión **(5)** (en caso de ser el equipo con bomba, sino pasará al siguiente paso), seguido de la válvula de 4 vías **(6)**, entrando por la posición IN y saliendo por OUT, la cuál conecta con el portamembranas **(7)** por la tapa roscada.

En la salida central del portamembranas se encuentra la válvula antirretorno **(8)**, la cuál se conecta nuevamente a la válvula de 4 vías **(6)** en la posición IN y a la salida OUT se conecta con el presostato de alta presión **(10)** y con la conexión TE del postfiltro **(11)**. Ésta a su vez se conecta por el tubing con el depósito presurizado de acumulación **(12)** a la salida del postfiltro **(11)**.

El agua pura se conecta con el tubing hasta el grifo dispensador de ósmosis inversa **(13)**. La salida restante del portamembranas **(7)** se conecta con la válvula de restricción de flujo **(9)** y continúa hasta la abrazadera de conexión de desagüe **(14)**, la cuál se encuentra en el tubo de descarga del agua al alcantarillado.

PARTES DEL ESQUEMA

- 0. Válvula de conexión
- 1. Presostato de baja
- 2. Filtro de sedimentos
- 3. Filtro de carbón activo
- 4. Filtro de carbón block
- 5. Bomba de presión
- 6. Válvula de 4 vías
- 7. Portamembranas
- 8. Válvula antirretorno
- 9. Válvula de restricción de flujo
- 10. Presostato de alta
- 11. Postfiltro
- 12. Depósito de acumulación
- 13. Grifo de ósmosis inversa
- 14. Conexión de desagüe



Tratamiento de prefiltros, depósito acumulador, postfiltro y grifo.

10. HIGIENIZACIÓN DEL SISTEMA

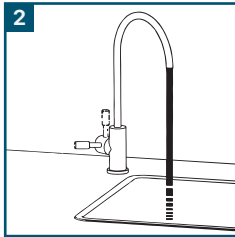
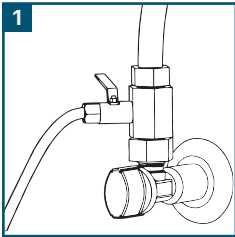
Material requerido:

- Válvula manual
- Vaso dosificador y conectores
- Agua oxigenada (0,5 l)
- Cepillo
- Guantes de vinilo de un solo uso
- Jabón o detergente de fácil aclarado
- Lubricante alimentario
- Tiras detectoras de peróxido de hidrógeno
- Spray higienizante
- Servilletas de papel

Debe realizar una higienización durante la primera puesta en marcha del equipo o cada vez que haya riesgo de contaminación por manipulación. Siga los siguientes pasos:

! Atención: Use agua potable para higienizar.

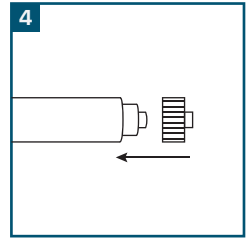
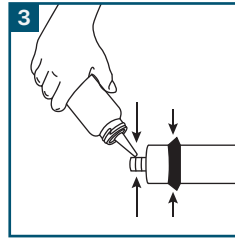
Cierre la válvula (1) y vacíe el depósito con el grifo dispensador (2). Cierre el grifo cuando deje de salir agua totalmente.



Hasta el cambio de filtros, postfiltro y lavado de ellos como se indica en el apartado de este manual. La higienización debe realizarse con los prefiltros y postfiltros nuevos instalados y enjuagados correctamente.

Utilice guantes de vinilo de un solo uso para manipular los productos higienizantes.

! Atención: Debe extremar las medidas higiénicas durante la manipulación de la membrana y los componentes del equipo en contacto con el agua. Utilice guantes desechables y lávese las manos tantas veces como sea necesario para evitar riesgos de contaminación del equipo.



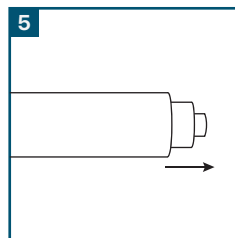
La membrana debe encontrarse dentro del portamembranas para realizar la higienización del equipo.

Abra el envoltorio de la membrana, enjuágela con agua de red e introduzca la membrana en su contenedor, en la orientación correcta y lubricando previamente las juntas de la misma con uno de uso alimentario (3 y 4) para evitar que se pincen durante la instalación.

Introduzca la membrana con cuidado hasta que la cánula posterior no sobresalga del portamembranas. Si no lo consigue, sáquela, vuelva a lubricarla en las juntas y repita la operación. No fuerce la membrana para no inutilizar el equipo si lo daña.

Mantenga un recipiente al alcance de la mano antes de abrir el portamembranas donde poder vaciarlo parcialmente, pues se podrá encontrar lleno.

Si cambia una membrana deteriorada o a final de su vida útil, extraiga la deteriorada para su desecho (5) y limpie el interior del portamembranas con un cepillo desinfectado y limpio junto a jabón de fácil aclarado (que genere poca espuma) apto para limpiar superficies en contacto con alimentos. Luego enjuague correctamente el portamembranas eliminando todos los restos de jabón.



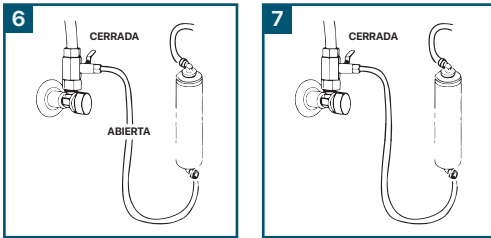
Si la membrana es encapsulada, reemplácela de la forma más higiénica.

11. TRATAMIENTO DE LOS PREFILTROS

Debe instalar el vaso dosificador en el tubo de entrada al equipo.

Para ello desconecte el tubo de entrada marcado como "entrada, feed, o inlet" e intercale el vaso dosificador entre la llave de paso y la entrada de agua del equipo (6). Puede intercalar junto con el vaso dosificador, una válvula manual en posición cerrada como válvula manual de corte de entrada al equipo.

Mantenga cerrada la nueva válvula de entrada y abra la válvula de entrada conectada en el adaptador de pared mientras el vaso dosificador debe encontrarse totalmente vacío.



En el vaso dosificador vierta 0,25 litros de agua oxigenada y rosque el vaso correctamente en su cabezal.

Cierre la válvula manual de entrada y el grifo. Si el equipo tiene alimentación eléctrica, conéctelo.

Ahora abra la llave de paso de entrada de agua al equipo para permitir que empiece a funcionar y así entre el agua oxigenada en el equipo. Mantenga la válvula de entrada en esa posición y deje el equipo funcionando durante 10 minutos.

Ahora cierre la llave de paso de entrada (7), abra el grifo dispensador y deje que se vacíe completamente el depósito. Espere a que el equipo se detenga por falta de agua y cese de verter agua por la salida de rechazo hacia el desagüe.

Para vaciar el vaso dosificador, antes de abrirlo tenga al alcance de la mano un recipiente donde poder vaciarlo, pues estará lleno de agua.

12. TRATAMIENTO DEL DEPÓSITO ACUMULADOR, POSFILTRO Y GRIFO

Busque la salida de producción de agua osmotizada en

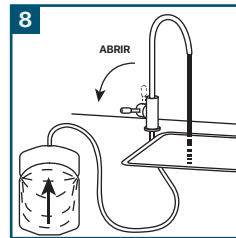
el portamembranas y siga el tubo hasta llegar a una conexión de "T". Desconecte este tubo.

Desconecte el tubo de entrada al equipo marcado como "entrada-inlet" y conéctelo a la conexión libre de la "T" intercalada en el vaso dosificador.

Ahora vierta 0,25 litros de agua oxigenada en el vaso dosificador, rósqelo. La llave de paso de entrada y el grifo deberán encontrarse cerradas.

Permita entrar agua de red junto con el agua oxigenada abriendo la llave de paso para que llenen el depósito de acumulación durante 2 minutos y a continuación cierre la llave de paso de entrada.

Abra el grifo dispensador durante 5 segundos, permitiendo así que el agua oxigenada llegue hasta el mismo. Si lo abre más de 5 segundos, el agua oxigenada se perderá por el grifo. Ahora cierre el grifo y manténgalo cerrado (8).



Durante 15 minutos deje actuar el agua oxigenada en el interior.

13. ENJUAGUE

Para enjuagar el depósito con agua de red, actúe de la siguiente manera:

Para empezar, abra el grifo y vacíe el depósito. Cierre el grifo dispensador y abra la llave de paso de entrada durante 1 minuto para volver a llenar el depósito con agua de red.

Cierre la llave de paso, abra el grifo dispensador y vacíe el depósito. Repita la operación hasta que no se detecten los restos de agua oxigenada. Realice esta operación al menos 5 veces. Para ello utilice tiras detectoras de peróxido de hidrógeno.

Una vez cerrada la llave de paso de entrada y el depósito vacío, desconecte el tubo de entrada de la "T" y conéctelo debidamente a la entrada del equipo.

Conecte el tubo de la producción de agua osmotizada de la membrana a la "T", en la que se encontraba conectado originalmente.

Ya puede desinstalar el vaso dosificador y sus accesorios. Retire el vaso higienizador y la válvula manual de entrada.

Seque todas las partes que se puedan haber mojado con un papel de cocina secante, en especial la sonda de detección de fugas aguastop (en caso de tenerla equipada).

Para la higienización del caño del grifo, use un spray higienizante o en su defecto, agua oxigenada en un spray de tal manera que penetre en el caño y papel de cocina secante de un solo uso para retirarlo. Pulverice el spray sobre la boquilla del grifo, frote el caño y la boquilla del grifo con el papel y no toque la boquilla directamente con las manos.

Para asegurar la completa eliminación del polvo de carbón de los filtros nuevos y de los residuos de la higienización, se deberá realizar dos llenados y vaciados del depósito de acumulación antes de usar el equipo.

Es importante que el mantenimiento de su equipo lo realice un servicio oficial del equipo, que utilizarán recambios originales y le ofrecerá un contrato de mantenimiento y una garantía de servicio. Cualquier manipulación del equipo o utilización de un recambio no original por parte de empresa o persona ajena a nuestros distribuidores invalidará la garantía de su equipo, así como la de su distribución oficial.

Algunos componentes, como los prefiltros, membrana o posfiltro son consumibles y tienen una duración limitada.

La duración dependerá de la calidad del agua local y de aspectos puntuales como la entrada de barro, a turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc.

HIGIENIZACIÓN: Se recomienda realizar una higienización del sistema cada vez que se realice el mantenimiento anual o semestral, así como cada vez que manipule el equipo y también después de un largo periodo de tiempo sin funcionar.

RECAMBIOS ORIGINALES RECOMENDADOS POR SU DISTRIBUIDOR OFICIAL:

1. FS1002: Filtro de sedimentos 10" - 5 μ
2. FC2001: Filtro de carbón block 10"
3. FC2001: Filtro de carbón block 10"
4. FP1014: Cartucho regulador de pH 10"

Su distribuidor oficial controlará la duración de estos elementos en función de la calidad de su agua.

Para el cambio de filtros se seguirá un procedimiento similar al de la puesta en marcha. La duración de los consumibles se ha estudiado en el laboratorio.

Un exceso en los parámetros estudiados, como la presencia de cloro total, turbiedad o dureza, puede acortar la vida de los mismos.

PROBLEMA	POSICIÓN	SOLUCIÓN
FUGAS DE AGUA	Vasos contenedores.	La junta del vaso está sucia, mal colocada o pellizcada.
	Racores de conexión; Parte de la rosca:	Falta teflón.
	Racores de conexión; Parte del tubo:	Bicono mal instalado.
		Racor poco roscado.
		Tubo mal cortado o pellizcado.
	Grifo dispensador:	Regular altura del tirador.
Para ello, desmontar la tobera y el pulsador.		
En caso de desgaste del cierre, sustituir el grifo.		
POCA PRODUCCIÓN Al abrir el grifo cesa de inmediato el suministro, quedando un ligero goteo continuo.	El depósito está completamente lleno:	Falta de aire en el depósito. Reponer (entre 0.3 kg y 0.5 kg).
		La llave del depósito está cerrada.
		Membrana acumuladora picada, sale agua por la válvula de entrada de aire.
		Cambiar el depósito.
	El depósito está vacío:	Debe esperar entre 3 y 5 horas para disponer del depósito lleno.
		La válvula de entrada del depósito está cerrada.
Excesivo aire en el depósito. Revisar la presión (debe estar entre 0.3 kg y 0.5 kg).		
POCA PRODUCCIÓN El equipo está continuamente rechazando agua en el desagüe.	El depósito no se llena:	Filtros sucios. Cambiar.
		Presión de entrada inferior a 3 kg/cm ² . Instalar una bomba.
		Membrana en mal estado. Cambiar.
		Válvula de flushing abierta.
	El depósito está bastante lleno:	Válvula SHUTOFF sucia., tiene la membrana rota o no funciona. Cambiar.
		El codo antiretorno colocado en el contenedor de la membrana no actúa. Cambiar.
Posible fuga de agua.		
EL EQUIPO NO PRODUCE	El depósito está vacío:	Filtros obstruidos.
		Llave de entrada al equipo obstruida, rota o cerrada.
		Membrana atorada.
CAMBIO DE SABOR EN EL AGUA	El depósito está vacío:	Cambio de mineralización en el agua debido a la saturación u obstrucción de filtros o membrana. Cambiar.
MAL ASPECTO DEL AGUA	El agua posee un aspecto lechoso en la superficie:	Bolsas de aire acumuladas en la red general de la acumulación o en el depósito de ósmosis.

PROBLEMA	POSICIÓN	SOLUCIÓN
EQUIPO CON BOMBA	La bomba no se detiene:	El interruptor de alta presión está mal ajustado. (compruebe el tornillo con una llave Allen n 2).
		Interruptor de alta presión dañado.
		Lavado abierto.
		Posible fuga de agua.
		El depósito no está lleno del todo (esperar 2-4 horas).
	La bomba no arranca:	El grifo de entrada del equipo está cerrado, roto, obstruido.
		El interruptor de baja presión está dañado.
		Interruptor de alta presión mal ajustado.
		Transformador dañado.
		Filtros de prefiltración bloqueados.
	Presión insuficiente en la red.	
	El equipo no produce agua:	La bomba no arranca.

DATOS DEL CLIENTE:

Sr./Sra: _____
Dirección: _____
C.P. y Población: _____
Teléfono: _____
Email: _____

DATOS DEL VENDEDOR:

Fecha de venta del equipo: _____
Razón social: _____
Dirección: _____
C.P. y Población: _____
Teléfono: _____
FAX: _____
Email: _____

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL CLIENTE FINAL:

Todos nuestros productos gozan de una garantía de dos años según lo establecido por ley desde la compra del mismo. Si se procediera a cualquier reparación, ésta tendría una garantía de 3 meses, siendo independiente a la garantía general. Para la cobertura de dicha garantía se ha de acreditar la fecha de adquisición del producto.

La empresa se compromete a garantizar las piezas cuya **fabricación sea defectuosa**, siempre y cuando nos sean remitidas para su examen en **nuestras instalaciones** por cuenta del cliente.

Para hacer valer la garantía, es necesario que la pieza defectuosa venga acompañada del presente bono de garantía, debidamente cumplido y sellado por el vendedor. La garantía siempre se dará en nuestros almacenes.

En todos los casos nuestra responsabilidad es **exclusivamente la de reemplazar o reparar los materiales defectuosos** no atendiendo a indemnizaciones ni otros gastos.

No se admitirán devoluciones ni reclamaciones de material transcurridos los 15 días de su recepción. En caso de acuerdo dentro de este plazo, el material deberá ser remitido perfectamente embalado y **DIRIGIDO A PORTES PAGADOS A NUESTROS ALMACENES**.

LA GARANTÍA NO ES EXTENSIVA PARA:

1. La sustitución, reparación de piezas u órganos ocasionados por el desgaste, debido al uso normal del equipo, como resinas, polifosfatos, cartuchos de sedimentos, etc... según viene indicado en el manual de instrucciones del equipo.
2. Los desperfectos provocados por el mal empleo del aparato y los ocasionados por el transporte.
3. Manipulación, modificaciones o reparaciones realizadas por terceros.
4. Las averías o el mal funcionamiento que sean consecuencia de una mala instalación, ajena al servicio técnico, o si no se han seguido correctamente las instrucciones de montaje.
5. Uso inadecuado del equipo o que las condiciones de trabajo no son las indicadas por el fabricante.
6. La utilización de recambios no originales de la empresa.

DECLARACIÓN "CE" DE CONFORMIDAD:

Declaramos bajo nuestra única responsabilidad que el sistema purificador de agua para la filtración del agua de consumo humano se adapta a las normas o documentos normativos:

**"EN-12100-1, EN12100-2,
EN-55014-1:2000/A1:2001,
EN-61000-3-2:2000/2001,
EN61000-3-3:1995/A1:2001, EN1558-2-6".**

Y es conforme a los requisitos esenciales de las directivas: **98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE**.

SELLO DEL VENDEDOR AUTORIZADO

Nº DEL PEDIDO

CÓDIGO PRODUCTO

Nº DE SERIE

AVISO: Lea atentamente el presente manual. Ante cualquier duda, póngase en contacto con el servicio de atención técnica (S.A.T.) de su distribuidor. Los datos marcados con (*) deben ir sellados por el instalador y transcribirlos él mismo a la empresa.

Nº DE PEDIDO

CÓDIGO PRODUCTO

Nº DE SERIE

DATOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN DEL EQUIPO:

Procedencia del agua a tratar:

- Red de abastecimiento público.
- Otras: _____

Hay tratamiento previo? _____

Dureza del agua de entrada: _____ °F

Nivel de TDS en la entrada: _____ ppm

Presión de entrada al equipo: _____ Bar

Concentración de cloro en la entrada: _____ ppm

CONTROL DE LOS PASOS DE INSTALACIÓN:

- Lavado de prefiltros de carbón.
- Lavado de postfiltro de carbón.
- Montaje de la membrana.
- Higienización según el protocolo descrito.
- Concentración de cloro en grifo tras enjuague:

- Comprobación restrictor caudal.
- Tarado del presostato de máxima.
- Revisión y racorería.
- Estanqueidad sistema presurizado.
- *TDS agua producida (grifo encimera):
_____ ppm

- Informar claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar un correcto funcionamiento del mismo y la calidad de agua producida. Dada la importancia de un correcto mantenimiento del equipo que tiene para garantizar la calidad del agua producida, al propietario se le deberá ofrecer un contrato de mantenimiento realizado por técnicos capacitados para ello.

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL DISTRIBUIDOR:

La compañía se hará cargo única y exclusivamente de las sustituciones de las piezas en caso de falta de conformidad. La reparación del equipo y los gastos que conlleve la misma (mano de obra, gastos de envío, desplazamientos, etc...) no será por cuenta de la empresa, ya que las garantías del fabricante y/o distribuidor son en sus instalaciones.

COMENTARIOS:

*Resultado de la instalación y puesta en marcha:

- Correcto (equipo instalado y funcionando correctamente. Agua producida adecuada a la aplicación).
- Otras: _____

INSTALADOR AUTORIZADO:

CONFORMIDAD DEL PROPIETARIO DEL EQUIPO:

El cliente propietario ha sido informado sobre el mantenimiento del equipo e informado sobre cómo contactar con el servicio de asistencia técnica.

Comentarios: _____

AVISO	FECHA	DATOS DEL TÉCNICO
<input type="checkbox"/> Instalación <input type="checkbox"/> Mantenimiento <input type="checkbox"/> Garantía <input type="checkbox"/> Revisión <input type="checkbox"/> Reparación	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Nombre: _____ Firmo o sello:
<input type="checkbox"/> Instalación <input type="checkbox"/> Mantenimiento <input type="checkbox"/> Garantía <input type="checkbox"/> Revisión <input type="checkbox"/> Reparación	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Nombre: _____ Firmo o sello:
<input type="checkbox"/> Instalación <input type="checkbox"/> Mantenimiento <input type="checkbox"/> Garantía <input type="checkbox"/> Revisión <input type="checkbox"/> Reparación	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Nombre: _____ Firmo o sello:
<input type="checkbox"/> Instalación <input type="checkbox"/> Mantenimiento <input type="checkbox"/> Garantía <input type="checkbox"/> Revisión <input type="checkbox"/> Reparación	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Nombre: _____ Firmo o sello:
<input type="checkbox"/> Instalación <input type="checkbox"/> Mantenimiento <input type="checkbox"/> Garantía <input type="checkbox"/> Revisión <input type="checkbox"/> Reparación	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Nombre: _____ Firmo o sello:

OBSERVACIONES: _____

Manual de usuario